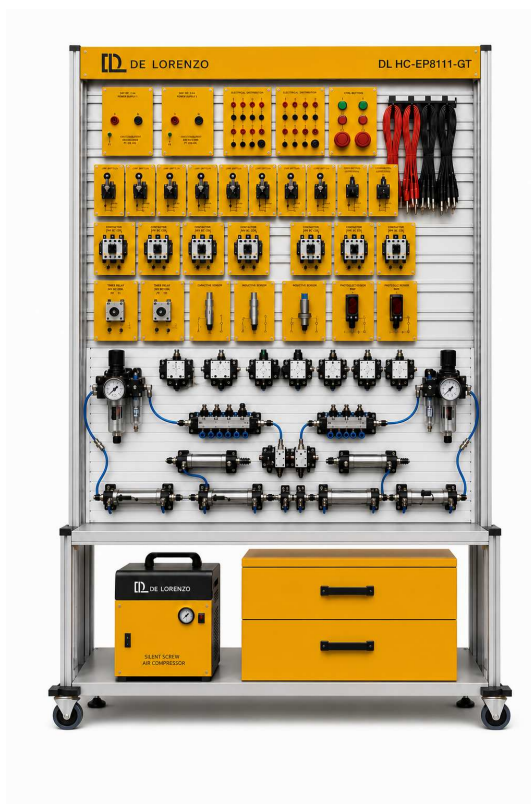




EQUIPO DE ELECTRONEUMÁTICA



DL HC-EP8111-GT

EXPERIENCIA DE APRENDIZAJE

Banco didáctico de nivel avanzado para la enseñanza de sistemas neumáticos y electropneumáticos aplicados a la automatización industrial. Su diseño modular permite montar y desmontar componentes rápidamente y realizar prácticas de mando neumático, control eléctrico, sensórica y automatización cableada.

CONFIGURACIÓN PRINCIPAL

- Banco de aluminio con un panel vertical de doble cara y fijación rápida.
- Módulos neumáticos, eléctricos y electropneumáticos intercambiables.
- Dos cajones, cuatro ruedas giratorias -dos con freno- y cuatro pies niveladores.
- Compresor silencioso tipo tornillo.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Alimentación: 120/230 VCA monofásica, 60 Hz.
- Nivel avanzado y distribución multivía.
- Presión de trabajo: 4 a 6 bar.
- Compresor tipo tornillo: 32 L/min a 8 bar.
- Dimensiones aproximadas: 1270 x 760 x 1900 mm.
- Dos fuentes: 110-240 VCA / 24 VCC, 10 A.
- Panel vertical para fijación rápida de módulos.
- Electroválvulas, cilindros, finales de carrera, relés y fuentes.



AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL



INVENTARIO TÉCNICO - BANCO Y MÓDULOS NEUMÁTICOS

BANCO DIDÁCTICO Y SERVICIOS

- 1 Banco de perfiles estructurales de aluminio con un solo panel vertical de doble cara y fijación rápida.
- 2 Cajones fijos para almacenamiento de módulos didácticos.
- 4 Ruedas giratorias, dos de ellas con freno.
- 4 Pies niveladores regulables para nivelación y altura de trabajo.
- 1 Compresor silencioso tipo tornillo: 32 L/min a 8 bar.

MÓDULOS NEUMÁTICOS

- 2 Filtro-regulador con manómetro y lubricador.
- 2 Bloque distribuidor con válvula de apertura/cierre y seis salidas.
- 2 Cilindros de simple efecto, émbolo de 20 a 25 mm y recorrido de 50 a 100 mm.
- 4 Cilindros de doble efecto con émbolo magnético de 20 a 25 mm y recorrido de 100 a 150 mm.
- 2 Válvulas direccionales 3/2 NC, pulsador negro y retorno por resorte.
- 4 Válvulas direccionales 3/2 NC, pulsador verde y retorno por resorte.
- 2 Válvulas direccionales 3/2 NC, pulsador negro con enclavamiento.
- 2 Válvulas direccionales 3/2 NC, botón de emergencia con enclavamiento.
- 8 Válvulas direccionales 3/2 NC, accionamiento por rodillo y retorno por resorte.
- 4 Válvulas direccionales 3/2 NC con rodillo escamoteable.
- 2 Válvulas direccionales 3/2 NC con pilotaje neumático simple.
- 2 Válvulas direccionales 3/2 NC temporizadas de 0 a 30 segundos.
- 2 Válvulas direccionales 5/2, accionamiento por palanca y retorno por resorte.
- 2 Válvulas direccionales 5/2 con pilotaje neumático simple.
- 4 Válvulas direccionales 5/2 con doble pilotaje neumático.
- 8 Válvulas de control de flujo unidireccional.
- 6 Elementos lógicos O.
- 6 Elementos lógicos Y.
- 4 Válvulas de escape rápido.



AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL



INVENTARIO TÉCNICO - MÓDULOS ELÉCTRICOS Y ELECTRONEUMÁTICOS

MÓDULOS ELÉCTRICOS

- 2 Fuentes de alimentación: entrada 110-240 VCA, 60 Hz; salida 24 VCC, 10 A, con protección automática.
- 2 Distribuidores eléctricos con ocho salidas, ocho indicadores luminosos y una señal sonora.
- 4 Juegos de cables con terminales de 4 mm; cada juego incluye 20 cables de 500 mm, 10 de 1000 mm, 20 cables adicionales de 500 mm y 10 de 1000 mm.
- 2 Pulsadores verdes.
- 2 Pulsadores rojos.
- 2 Botones de emergencia tipo seta con enclavamiento.
- 2 Botones de mando con enclavamiento.
- 8 Microinterruptores de fin de carrera con rodillo.
- 4 Microinterruptores de fin de carrera con rodillo escamoteable.
- 4 Contactores con 3 contactos normalmente abiertos y 1 normalmente cerrado.
- 4 Contactores con 2 contactos normalmente abiertos y 2 normalmente cerrados.
- 2 Relés temporizados con retardo a la energización de 0 a 30 segundos.
- 2 Sensores de proximidad capacitivos.
- 2 Sensores de proximidad inductivos.
- 2 Sensores de proximidad ópticos.

MÓDULOS ELECTRONEUMÁTICOS

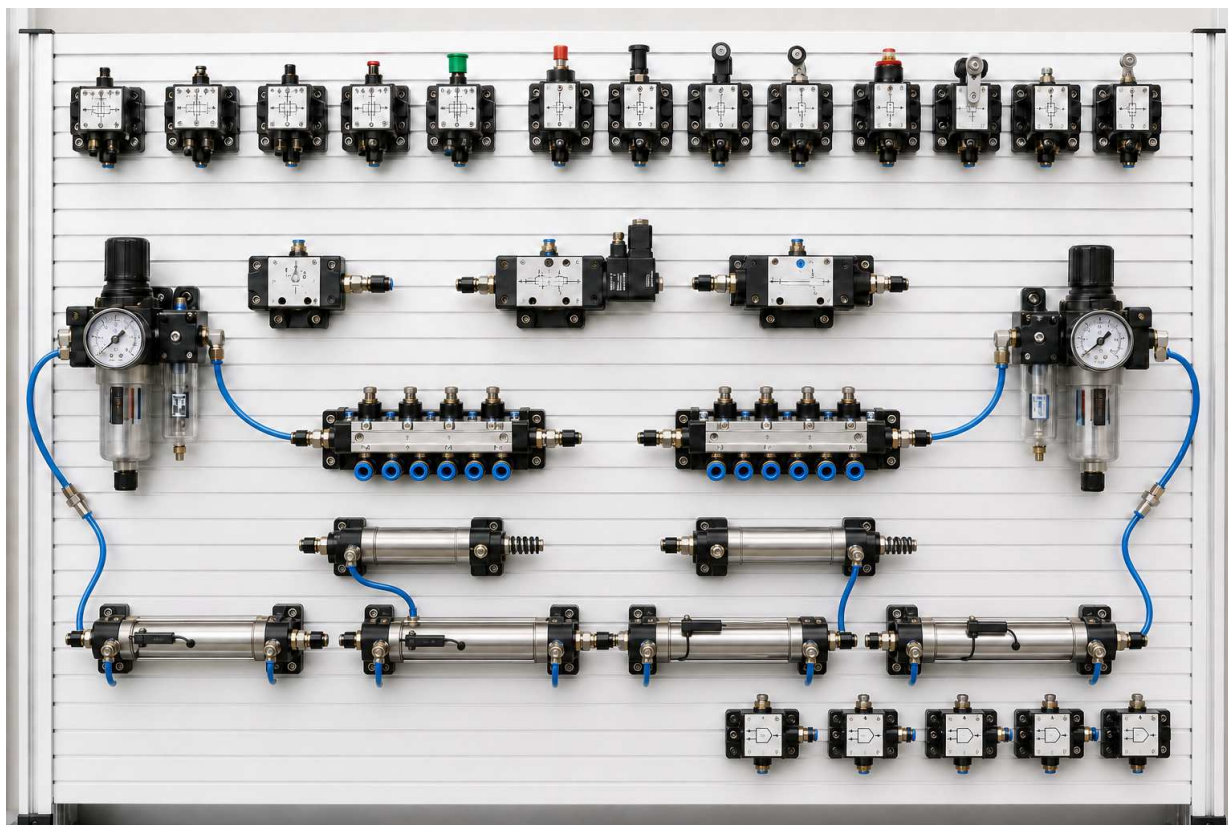
- 2 Válvulas direccionales 5/2 de simple solenoide.
- 4 Válvulas direccionales 5/2 de doble solenoide.
- 4 Válvulas direccionales 3/2 NC de simple solenoide.
- 4 Sensores magnéticos para cilindro.
- 4 Captadores de caída de presión.

ESPECIFICACIONES DE OPERACIÓN

- 1 Alimentación del equipo: 120/230 VCA monofásica, 60 Hz.
- 1 Presión de trabajo: 4 a 6 bar; distribución multivía.
- 1 Nivel de formación: avanzado.
- 1 Dimensiones aproximadas: 1270 x 760 x 1900 mm.
- 1 Intercambio rápido entre componentes neumáticos y eléctricos.



COMPONENTES PRINCIPALES - MÓDULOS NEUMÁTICOS

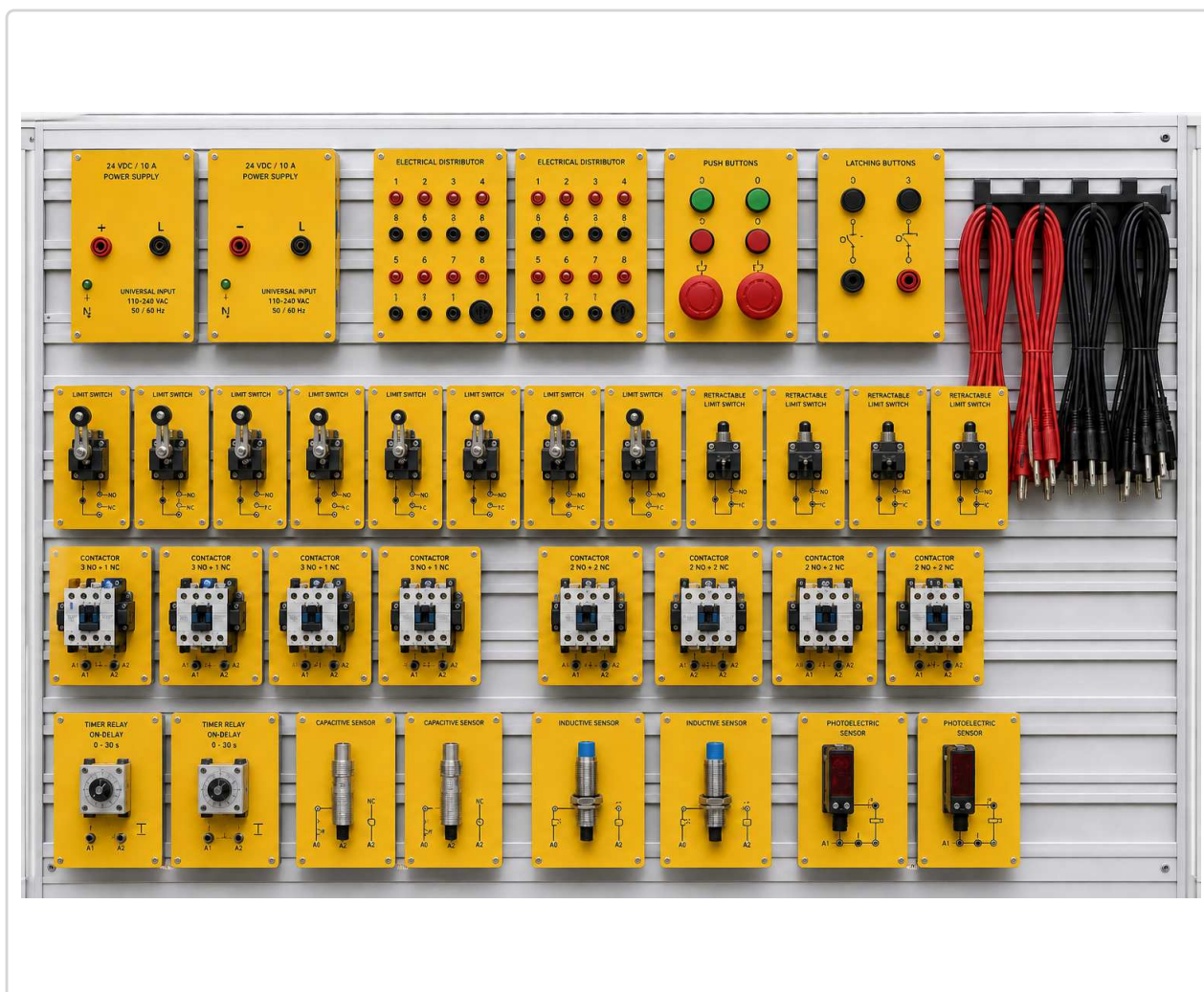


Preparación, mando y actuación neumática

- Dos filtros-reguladores con manómetro y lubricador, más dos bloques distribuidores con cierre y seis salidas.
- Dos cilindros de simple efecto y cuatro cilindros de doble efecto con émbolo magnético.
- Válvulas 3/2 y 5/2 con pulsador, enclavamiento, rodillo, rodillo escamoteable, palanca, piloto y temporización.
- Control de flujo unidireccional, elementos lógicos O/Y y válvulas de escape rápido.



COMPONENTES PRINCIPALES - MÓDULOS ELÉCTRICOS

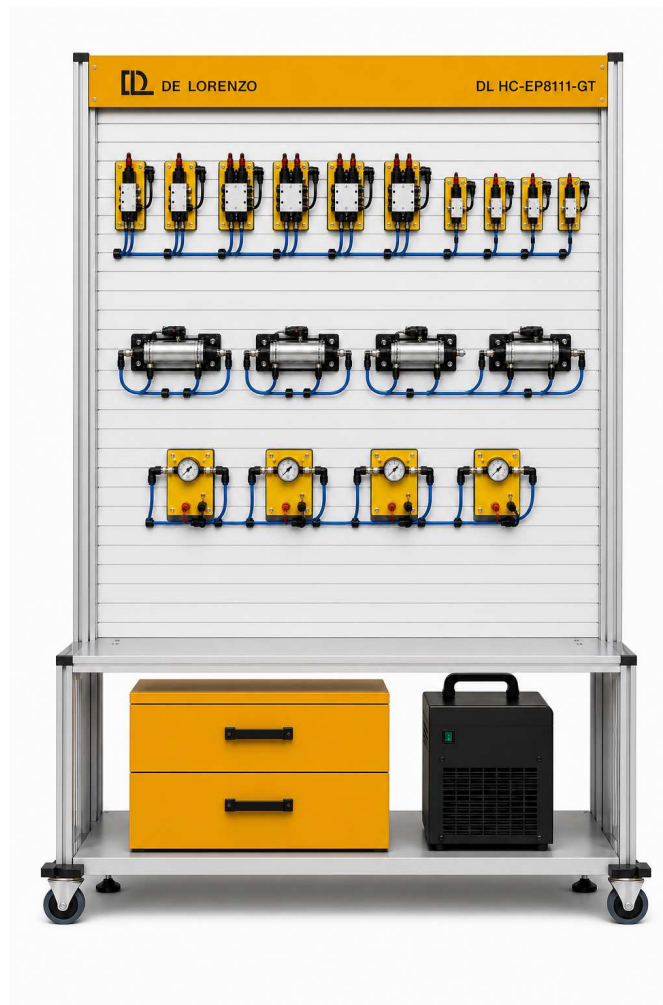


Alimentación, mando, señalización y detección

- Dos fuentes con entrada de 110 a 240 VCA y salida de 24 VCC, 10 A, con protección automática.
- Dos distribuidores de ocho salidas con indicadores y señal sonora; juegos de cables con terminales de 4 mm.
- Pulsadores, paros de emergencia, microinterruptores de rodillo, contactores y relés temporizados de 0 a 30 s.
- Sensores de proximidad capacitivos, inductivos y ópticos para prácticas de automatización cableada.



COMPONENTES PRINCIPALES - MÓDULOS ELECTRONEUMÁTICOS



Cara posterior del producto completo

- Dos válvulas 5/2 de simple solenoide y cuatro válvulas 5/2 de doble solenoide.
- Cuatro válvulas 3/2 NC de simple solenoide, todas con conexiones eléctricas y neumáticas rápidas.
- Cuatro sensores magnéticos para cilindro y cuatro captadores de caída de presión.
- Módulos instalados en la cara posterior del mismo banco con compresor, dos cajones, ruedas y pies niveladores.



COMPONENTES PRINCIPALES - BANCO, COMPRESOR Y ALMACENAMIENTO

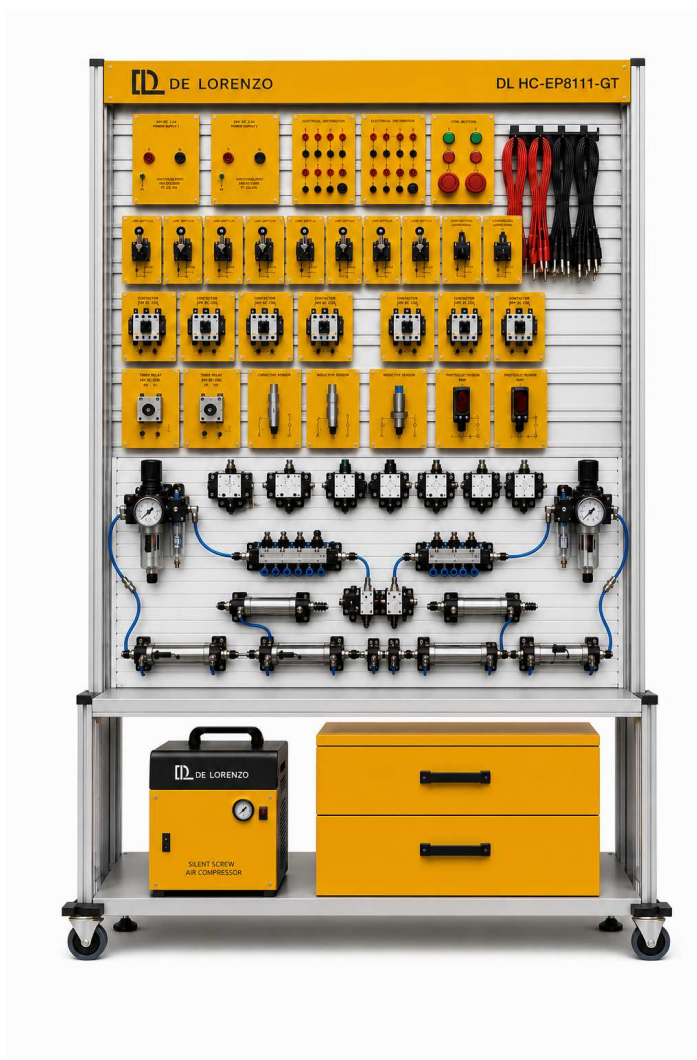


Base móvil y servicios auxiliares

- Banco robusto de perfiles estructurales de aluminio con un solo panel vertical de doble cara y fijación rápida.
- Compresor silencioso tipo tornillo, con capacidad de 32 L/min a una presión de 8 bar.
- Exactamente dos cajones fijos para almacenar los módulos didácticos.
- Cuatro ruedas giratorias, dos de ellas con freno, y cuatro pies regulables para nivelación.



CONFIGURACIÓN COMPLETA - VISTA FRONTAL



Cara frontal del banco DL HC-EP8111-GT

- Alimentación de 120/230 VCA, 60 Hz; presión de trabajo de 4 a 6 bar.
- Módulos eléctricos y neumáticos instalados en la cara frontal del único panel vertical.
- Compresor silencioso tipo tornillo, dos cajones fijos, ruedas con freno y pies niveladores.
- Dimensiones aproximadas: 1270 x 760 x 1900 mm; banco de doble cara, nivel avanzado y distribución multivía.



CONFIGURACIÓN COMPLETA - VISTA POSTERIOR



Cara posterior del mismo banco DL HC-EP8111-GT

- Módulos electroneumáticos instalados en la cara posterior del mismo panel vertical.
- Dos válvulas 5/2 de simple solenoide, cuatro 5/2 de doble solenoide y cuatro 3/2 NC de simple solenoide.
- Cuatro conjuntos de cilindro con sensor magnético y cuatro captadores de caída de presión.
- Una sola estructura móvil con compresor, exactamente dos cajones, ruedas con freno y pies niveladores.