



## ENTRENADOR DE SEPARACIÓN DE CICLONES



**DL PSQ12**

Este equipo es ampliamente utilizado en la industria y permite la separación por fuerza centrífuga de partículas sólidas suspendidas en un gas.

Su funcionamiento se basa simplemente en la separación de partículas mediante la fuerza centrífuga.

Al no tener partes móviles, su mantenimiento es muy sencillo, pero como inconveniente cabe destacar su poca flexibilidad ante los cambios de concentración, flujo o tamaño de las partículas.

Está diseñado para estudiar cómo los ciclones, dispositivos de limpieza de gases con partículas, las eliminan del flujo de gas.

### **OBJETIVOS DE LA FORMACIÓN**

- Observar y estudiar el funcionamiento de un equipo de separación centrífuga.
- Determinación de la pérdida de carga para gases limpios.
- Determinación de la pérdida de presión en función de la concentración de sólidos en el gas.
- Cálculo de la eficiencia de un ciclón.

### **Accesorios incluidos**

- Embudos.
- Pala.
- Vaso de precipitados de 1000 ml.
- Escaleras.
- Cronómetro.
- Equipo de succión industrial.

### **DATOS TÉCNICOS**

#### ***Ciclón***

- Altura aproximada: 265 mm,
- Diámetro inferior: 40 mm,
- Diámetro superior: 113 mm,
- Diámetro aproximado del tubo de descarga: 55 mm.

#### ***Flujo de aire***

- Caudal volumétrico: 20 a 100m<sup>3</sup>/h.

#### ***Indicadores digitales***

- Temperaturas
- Presión diferencial.

#### ***Indicador analógico***

- Rotámetro para medir la velocidad del aire.

#### ***Tanque***

- Con acoplamientos rápidos para fácil montaje y desmontaje.

#### ***Filtro***

- Para un control total de partículas.

#### ***Requisitos***

- Alimentación: monofásica de red, 50/60 Hz.
- Arenas para diferentes granulometrías.