



ENTRAÎNEUR DE SÉPARATION DE CYCLONES



DL PSQ12

Cet équipement est largement utilisé dans l'industrie et permet la séparation par force centrifuge de particules solides en suspension dans un gaz.

Son fonctionnement repose simplement sur la séparation des particules par la force centrifuge.

Sans pièces mobiles, son entretien est très simple, mais son principal inconvénient est son manque de flexibilité face aux variations de concentration, de débit ou de taille des particules.

Il est conçu pour étudier comment les cyclones, qui sont des dispositifs de nettoyage des fluides contenant des particules, éliminent ces dernières du flux gazeux.

OBJECTIFS DE FORMATION

- Observer et étudier le fonctionnement d'un équipement de séparation par centrifugation.
- Déterminer la perte de charge des gaz purs.
- Déterminer la perte de charge en fonction de la concentration en solides dans le gaz.
- Calculer l'efficacité d'un cyclone.

Accessoires inclus

- Entonnoir.
- Pelle.
- Bécher de 1000 ml.
- Balance.
- Chronomètre.
- Équipement d'aspiration industrielle.

DONNÉES TECHNIQUES

Cyclone

- Hauteur approximative: 265 mm,
- Diamètre inférieur: 40 mm,
- Diamètre supérieur: 113 mm,
- Diamètres approximatifs des tubes de refoulement: 55 mm.

Flux d'air

- débit volumétrique : 20 à 100m³/h.

Indicateurs numériques

- Température,
- Pression différentielle.

Indicateur analogique

- Rotamètre pour mesurer la vitesse de l'air.

Réservoir

- Avec des raccords rapides pour un montage et un démontage faciles.

Filtre

- Pour un contrôle total des particules.

Exigences

- Alimentation électrique: monophasée, provenant du réseau électrique, 50/60Hz.
- Sables de différentes granulométries.