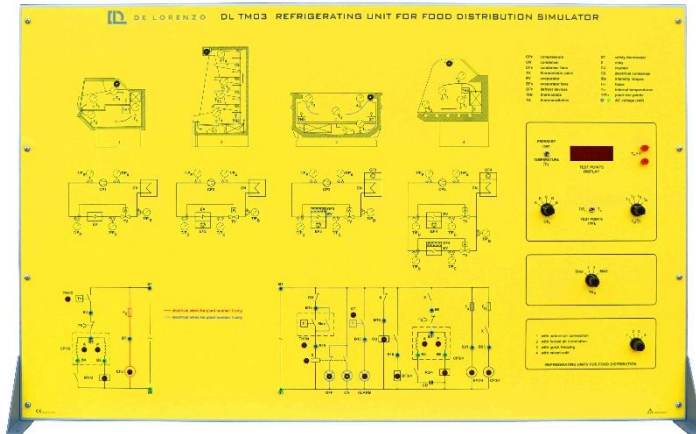




## MEUBLES RÉFRIGÉRATEURS POUR LA DISTRIBUTION D'ALIMENTS



**DL TM03**

Le simulateur permet l'étude, l'expérimentation et la recherche des pannes, relativement aux installations suivantes:

- Vitrine à circulation naturelle d'air;
- Vitrine réfrigérée à 5 niveaux, à circulation forcée;
- Meuble à île pour produits surgelés;
- Vitrine à froid mixte.

Ces installations sont reproduites sur le panneau, à travers des schémas synoptiques à couleurs qui permettent une analyse complète des circuits à fluide, de ses composants et du circuit électrique/ électronique de contrôle et réglage.

### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

Il est possible de simuler le comportement de composants et installations, de base aux conditions opératives de travail que les étudiants et les professeurs peuvent gérer directement sur le panneau ou à travers le micro-ordinateur.

Ce dernier maintient constamment sous contrôle la simulation en action, en visualisant son cours à travers des signaux et des indicateurs analogiques et digitaux; de cette façon l'étudiant, à travers des mesures et des essais adéquats, peut rechercher les pannes.

Dimensions : 0,66 x 1,04 x 0,35 m,  
Poids net : 16 kg,  
Durée moyenne de formation : 10 h.

Le simulateur est fourni avec le logiciel Student Navigator qui permet à l'étudiant d'effectuer l'activité didactique sur un PC, sans aucune autre documentation.

En outre, le Student Navigator est équipé d'une interface avec le logiciel de Gestion de Laboratoire.

### DESCRIPTION TECHNIQUE

La vitrine réfrigérée à 5 niveaux est caractérisée par les éléments principaux suivants:

- compresseur hermétique avec protecteur thermique et relais d'intensité;
- condensateur statique;
- soupape thermostatique automatique;
- évaporateur statique à circulation forcée d'air;
- thermostat de réglage;
- test-points température/pression du fluide réfrigérant;
- possibilité de vérifier le cours des températures dans la vitrine;
- Le meuble à île pour produits surgelés est caractérisé par les éléments principaux suivants:
- compresseur hermétique avec protecteur thermique et relais d'intensité avec condensateur de démarrage;
- condensateur refroidi à air forcé;
- soupape thermostatique automatique;
- évaporateur à circulation d'air forcée;
- thermostat de réglage;



La vitrine à circulation naturelle d'air est caractérisée par les éléments principaux suivants:

- compresseur hermétique avec protecteur thermique et relais d'intensité;
- condensateur statique;
- soupape thermostatique automatique;
- évaporateur statique à circulation naturelle d'air;
- thermostat de réglage;
- test-points température/pression du fluide réfrigérant;
- possibilité de vérifier le cours des températures dans la vitrine;

- résistance de dégivrage commandée par un dispositif à comptage;
- test-points température/pression du fluide réfrigérant;
- possibilité de vérifier le cours des températures dans le meuble.

La vitrine à froid mixte est caractérisée par les éléments principaux suivants:

- compresseur hermétique avec protecteur thermique et relais d'intensité avec condensateur de démarrage;
- condensateur à air refroidi forcé;
- deux soupapes thermostatiques automatiques;
- évaporateur à circulation d'air forcée et évaporateur à serpentin pour le plan d'appui;
- thermostat de réglage;
- résistance de dégivrage commandée par un dispositif à comptage;
- test-points température/pression du fluide réfrigérant;
- possibilité de vérifier le cours des températures dans la vitrine.