



BANCO DE ENTRENAMIENTO EN SUSPENSIÓN NEUMÁTICA AUTOMÁTICA



DL DM94A

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Este banco didáctico puede demostrar el funcionamiento de un sistema de suspensión neumática. Al accionar el interruptor de control de altura de la carrocería del vehículo o ajustar la altura de la suspensión, es posible gestionar el compresor de la ECU de la suspensión neumática para que la electroválvula de control de altura y el controlador de dureza del amortiguador funcionen. De este modo, se puede ajustar la altura de la suspensión neumática y la dureza del amortiguador.

Componente principal:

- Panel de control de detección (con varios terminales de detección),
- ECU de la suspensión neumática,
- Compresor,
- Válvulas solenoides de control de altura,
- Relé de control de altura del compresor,



- Interruptor de control de altura
- Actuadores de control de dureza de la suspensión delantera izquierda y derecha,
- Sensores de posición de altura delanteros izquierdo y derecho,
- Actuadores de control de dureza de la suspensión trasera izquierda y derecha,
- Sensores de posición de altura traseros izquierdo y derecho,
- Frecuencímetro digital para velocidad de vehículos,
- Medidores de temperatura y presión,
- Varios interruptores simulados y dispositivos de señalización,
- Gatos de elevación
- Reglas de acero para la medición de altura,
- Sistema inteligente de evaluación y configuración de averías,
- Marco móvil.

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- a) El entrenador está fabricado con una placa avanzada de aluminio-plástico con características de no menos de 4 mm de grosor. La placa es resistente a la corrosión, a los impactos, a la contaminación, a los incendios y a la humedad. La superficie del panel se procesa mediante imprimación especial de pulverización y artesanía. Los diagramas de circuitos están pintados con color *Never fade* y las placas están recubiertas con barniz. Los estudiantes pueden aprender y analizar el principio de funcionamiento del sistema de control mirando y analizando el diagrama y los componentes de la vida real.
- b) El banco de formación dispone de una luz indicadora de fallos que diagnostica los códigos de error del sistema.
- c) La estructura de la base de entrenamiento es de acero y la superficie está revestida de pintura. Montaje de ruedas pivotantes.
- d) Equipado con un sistema inteligente de configuración de averías, incluye configuración de averías y solución de problemas.

EXPERIENCIA DE APRENDIZAJE

Este banco de demostración se basa en un sistema de suspensión neumática.

El dispositivo se aplica a la enseñanza teórica y a la formación de mantenimiento del sistema de suspensión de automóviles para escuelas secundarias de habilidades profesionales.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Dimensiones: mm. (AxLxA): 1800x1600x1000
- Peso: aprox. 200 kg
- Fuente de alimentación de entrada: 220V AC \pm 10%, 50Hz
- Tensión de funcionamiento: 12V DC.

ACCESORIOS

Instrumentos sugeridos para las mejores prácticas:

- Multímetro digital (no incluido)