



BANC DIDACTIQUE DE SUSPENSION PNEUMATIQUE AUTOMATIQUE



DL DM94A

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Ce banc didactique peut démontrer le fonctionnement du système de suspension pneumatique. En actionnant l'interrupteur de contrôle de la hauteur du véhicule ou en réglant la hauteur de la suspension, il est possible de gérer le compresseur ECU de la suspension pneumatique de sorte que l'électrovanne de contrôle de la hauteur et le contrôleur de dureté de l'amortisseur puissent fonctionner. De cette manière, il est possible de régler la hauteur de la suspension pneumatique et la dureté de l'amortisseur.

Principaux composants:

- Panneau de contrôle de détection (avec différentes bornes de détection),
- Suspension pneumatique ECU,
- Compresseur,
- Electrovanes de contrôle de hauteur,
- Relais de commande de hauteur du compresseur,
- Interrupteur de contrôle de hauteur,
- Actionneurs de contrôle de la dureté de la suspension avant gauche et droite,



- Capteurs de position de hauteur avant gauche et droite,
- Actionneurs de contrôle de la dureté de la suspension arrière gauche et droite,
- Capteurs de position de hauteur arrière gauche et droite,
- Compteur de fréquence numérique pour la vitesse du véhicule,
- Thermomètre et manomètre,
- Divers commutateurs et dispositifs de signalisation simulés,
- Vérins de levage,
- Règles en acier pour la mesure de la hauteur,
- Système intelligent de définition et d'évaluation des défaillances,
- Cadre mobile.

AUTRES CARACTERISTIQUES

- a) Le démonstrateur est fait de plaque aluminium plastique avancée avec des caractéristiques d'au moins 4 mm d'épaisseur. La plaque est résistante à la corrosion, aux chocs, à la pollution, au feu et à l'humidité. La surface du panneau est traitée par un métier spécial et un apprête à pulvériser. Les schémas de circuit sont peints avec une couleur qui ne se fane jamais et les panneaux sont recouverts de vernis. Les stagiaires peuvent apprendre et analyser le principe de fonctionnement du système de contrôle en observant et en analysant le diagramme et les composants réels.
- b) Le banc d'essai est équipé d'un voyant indicateur de défaut qui permet de diagnostiquer les codes d'erreur du système.
- c) Le châssis de base de la formation est en acier et la surface est revêtue de peinture. Il est monté sur des roues pivotantes.
- d) Équipé d'un système intelligent de configuration des pannes, comprenant la définition des pannes et le dépannage.

APPRENTISSAGE

Ce démonstrateur est basé sur un système de suspension pneumatique.

Le dispositif s'applique à l'enseignement théorique et à la formation à la maintenance du système de suspension d'automobile des écoles d'enseignement secondaire professionnel

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Dim. mm (HxLxl): 1800x1600x1000.
- Poids: env. 200 kg.
- Alimentation d'entrée: monophasée à partir du réseau, 50/60 Hz.
- Tension d'alimentation: 12V CC.

ACCESSOIRES

Instruments suggérés pour une pratique optimale:

- Multimètre numérique (non inclus).