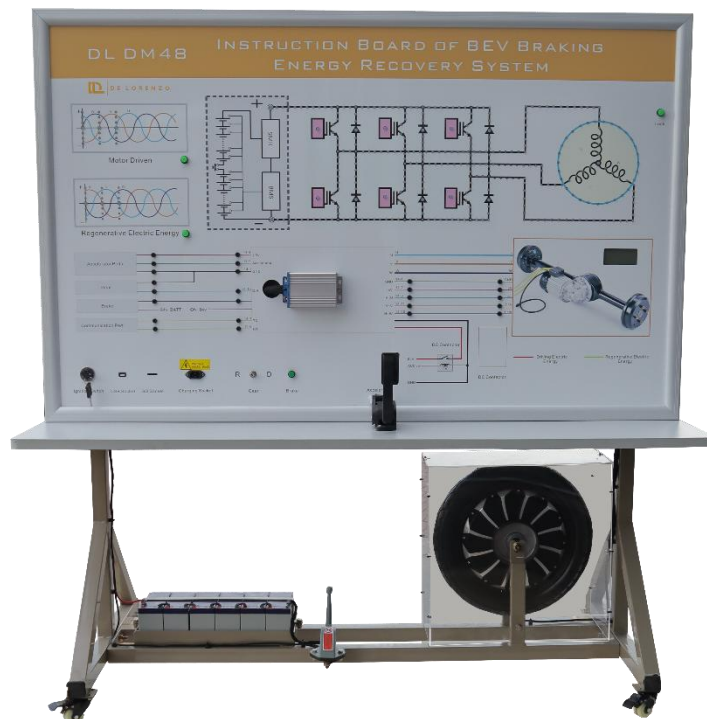




## BANC DE DEMONSTRATION DU SYSTEME DE RECUPERATION D'ENERGIE DE FREINAGE DE BEV



DL DM48

### EXPÉRIENCE D'APPRENTISSAGE

Ce banc de démonstration montre le système de récupération d'énergie de freinage BEV et il peut simuler dynamiquement l'état de fonctionnement sous différents modes de fonctionnement. Le dispositif s'applique à l'enseignement théorique et à la formation à la maintenance du système de récupération d'énergie de freinage BEV pour les écoles professionnelles secondaires.

### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Le panneau de démonstration est installé avec les composants suivants: contacteur d'allumage, commutateur de mode de fonctionnement, pédale d'accélérateur, commutateur de changement de vitesse, contacteur de frein, affichage à DEL multifonctionnel, contrôleur de moteur, contacteur CC. Le formateur est complété avec une diode électroluminescente pour une indication dynamique de la direction de l'écoulement du système

#### Principaux Composants:

- Une roue motrice
- Batterie
- Prise de charge pour le chargement de la batterie



## CARACTERISTIQUES GENERALES

- Dimension approximative en mm (HxLxl) : 1700x1600x700
- Poids env. 100 kg
- alimentation d'entrée: AC 220V  $\pm$  10% 50 Hz
- Tension de fonctionnement: DC 12V
- Température de fonctionnement: -40°C ~ 50°C.

## ACCESSOIRES

### instruments suggérés pour les meilleures pratiques:

- Multimètre numérique (non inclus)

## AUTRES CARACTERISTIQUES

- a) Le panneau de la carte principale est fait de plaque d'aluminium avancée de 4 mm, résistance à la corrosion, résistance aux chocs, anti-pollution, résistance au feu et résistance à l'humidité. Sa surface est traitée avec un apprêt spécial de pulvérisation;
- b) Le panneau de la carte d'instructions est fait d'une structure de cadre en aluminium moulé de 1,5 mm. La partie de châssis est soudée avec la structure en acier, la surface est traitée avec la pulvérisation. Le châssis est équipé de roulettes autobloquantes.
- c) Une petite tablette supérieure est fixée sur le cadre de la carte principale pour placer le matériel et les appareils d'essai
- d) La carte d'instructions est fournie avec une alimentation CA de 220V qui sera convertie en une alimentation CC de 12V à travers un redresseur interne de transformateur, sans batterie et recharge. L'alimentation CC de 12V est dotée d'une fonction de protection contre les courts-circuits.