



DEMONSTRATEUR DE POMPE CENTRIFUGE



DL DKD063

Avec cet équipement, il est possible d'étudier et de comprendre les caractéristiques d'une pompe centrifuge.

L'unité permet également de déterminer l'efficacité de la capacité de la pompe centrifuge.

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Étude du principe de base de la séparation des solides en suspension par des bassins de sédimentation.
- Visualisez et étudiez le processus de sédimentation de manière continue dans un décanteur.

DONNEES TECHNIQUES

Pompe

Type: pompe centrifuge

Hauteur maximale: 9 m H₂O

Débit maximum: 120 LPM

Cuve de circulation cylindrique

Réservoir transparent Volume: 15 L

Manomètre

Côté livraison: 0 à 1,2 bar

Côté aspiration: 1 à 1 bar

Rotamètre Taille: 1 "

Plage: 0 à 150 LPM

Instrumentation numérique

2 unités d'indicateur numérique,

1 unité de débitmètre électronique,

2 unités de capteur de pression

DESCRIPTION TECHNIQUE

Le système est fourni avec :

- Manuels d'exploitation et d'expériences en anglais décrivant de manière exhaustive l'unité, récapitulant la théorie, les procédures expérimentales et les résultats expérimentaux types
- Système d'acquisition de données et logiciel utilitaire

Exigences:

- Alimentation : 230 V / 50 Hz.
- Robinet d'eau et drainage.