



AUTOMATE PROGRAMMABLE INDUSTRIEL – 36 IN/28 OUT DL 2210B



Le DL 2210B est un automate programmable qui allie hautes performances et facilité d'utilisation pour ceux qui entrent pour la première fois dans le monde des automates.

Il permet de contrôler les machines et les installations en utilisant la logique séquentielle qui remplace les panneaux électromécaniques traditionnels, en économisant les relais, les minuteriers et les compteurs.

La flexibilité, car il peut être reprogrammé, la possibilité de son utilisation dans des environnements avec des conditions de travail difficiles, la fiabilité et la sécurité, ainsi que la capacité de traiter les signaux numériques et analogiques, sont ses principaux avantages.

Avec ce module, les étudiants peuvent effectuer des expériences couramment utilisées dans l'environnement d'automatisation industrielle.

Toutes les sections (alimentation, E/S numériques et analogiques et interfaces) sont identifiées par des blocs clairs qui indiquent leurs types et symboles.

Caractéristiques techniques

La configuration DL 2210B comprend les composants suivants :

- 1 alimentation, 24Vdc/2,7A
- 1 sélecteur pour l'utilisation des E/S via bornes ou connecteurs
- 1 CPU (modèle Siemens 1214C de la série S7-1200) avec 14 entrées numériques, 10 sorties relais et 2 entrées analogiques
- 1 module d'extension numérique (modèle SM 1223) avec 16 entrées numériques et 16 sorties relais
- 1 module d'extension analogique (modèle SM 1234) avec 4 entrées analogiques et 2 sorties analogiques
- 1 port LAN Ethernet pour la programmation

Le panneau frontal comporte également des bornes d'entrée/sortie, dupliquées de manière appropriée à l'aide de connecteurs à 37 broches pour les E/S numériques et d'un connecteur à 25 broches pour les E/S analogiques, afin de faciliter les connexions entre le module DL 2210B et les applications matérielles de l'automatisation. laboratoire.

Il est complet avec le logiciel STEP 7 (TIA Portal) pour la programmation avec licence unique et câble Ethernet, câble d'alimentation, câbles de 2 mm et connecteurs.

Alimentation : monophasée.



AUTOMATISATION ET CONTRÔLE



Expériences:

- Comment créer un circuit de verrouillage simple
- Comment créer un circuit de verrouillage simple (avec minuterie)
- Expérience du compte à rebours
- Simulation et contrôle d'une bande transporteuse
- Simulation avec détection du sens d'une bande transporteuse
- Simulation d'un feu de circulation
- Comment implémenter une équation
- Simulation de démarrage et d'arrêt d'un moteur
- Simulation de démarrage d'un moteur dans le sens horaire et antihoraire
- Simulation de démarrage Y/ Δ d'un moteur triphasé
- Simulation de contrôle en séquence de démarrage et d'arrêt d'un moteur
- Simulation d'un moteur pas à pas